

**ZM 908**Spárovací malta pro lícové zdivo 5 N/mm<sup>2</sup>**Použití:**

Spárovací malta je určena pro ruční spárování pohledového zdiva, zejména klinkrů, lícového, vápenopískového zdiva, cihelných pásků a pod. Nezpůsobuje výkvěty ba povrchu zdících prvků.

**Složení:**

Cementové pojivo, křemičitý písek, příměsi a přísady zlepšující zpracovatelské a konečné vlastnosti malty.

**Technické údaje:**

Zatřídění dle ČSN EN 998-2,ed 3:2016	:	(G) tř. M 5
Zrnitost	:	0-0,7 mm
Potřeba záměsové vody	:	0,20-0,22 l/kg
Potřeba záměsové vody na pytel	:	6,0 – 6,6 l
Spotřeba podle doporučené tloušťky	:	cca 16 kg/m <sup>2</sup>
Vydatnost	:	1500 kg/m <sup>3</sup>
Vydatnost z jednoho pytle	:	16,5 l
Doba zpracovatelnosti	:	min. 2 hod.
Pevnost v tlaku	:	min. 5,0 N/mm <sup>2</sup>
Počáteční pevnost ve smyku	:	min. 0,15 N/mm <sup>2</sup> *
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	:	1500 -1700 kg/dm <sup>3</sup>
Doporučená tloušťka vrstvy	:	10 mm
Součinitel tepelné vodivosti λ	:	max. 0,71 W/m.K **

\*Tabulková hodnota

\*\*Tabulková střední hodnota, P=50%

**Podklad:**

Podklad musí být dostatečně pevný a soudržný, zbavený volných částí, především prachu, výkvětů, mastnot a nesmí být zmrzlý. Zdicí malta ve spáře musí ustupovat 1-3 mm od okraje.

**Zpracování:**

Spárovací maltu připravíme smícháním suché směsi ve vhodné nádobě s předepsaným množstvím vody a to buď ručně nebo rychloběžným míchadlem. Dobu míchání volíme tak, aby došlo k úplnému promíchání suché směsi a vody na jemnou a homogenní směs. Připravená malta se nanáší ručně spárovací špachtlí nebo zednickou lžící do spáry. Povrch spáry se upraví buď pomocí kousku pryžové hadice, nebo spárovacím hladítkem tak, aby okraje spáry byly ve stejné úrovni s okrajem tvarovky a střed spáry ustupoval cca 1 – 3 mm od okraje. Pro snížení nasákavosti spáry a zvýšení ochrany před znečištěním se doporučuje natřít zdivo vhodnými prostředky s hydrofobizačními účinky, vždy podle pokynů výrobce lícového zdiva.

**Všeobecné pokyny:**

Maltu nezpracovávejte za teplot vzduchu pod + 5°C. Je zakázáno dodatečně přidávání cizích látek a prosévání směsi, nezpracovávat již tuhnoucí směs. Pro záměsovou vodu používat pitnou vodu nebo vodu odpovídající normě EN 1008.

**Skladování:**

Výrobce: KM Beta a.s.	Tel.č. :	518 307 114	www.kmb-profimix.cz	Vydání: leden 2018
Dolní Valy 2	Fax č. :	518 307 152	www.kmbeta.cz	
695 01 Hodonín	e-mail :	<a href="mailto:sms@kmbeta.cz">sms@kmbeta.cz</a>		

Výrobek skladujte v suchu a neporušeném obalu na dřevěné paletě, skladovatelnost výrobku je 6 měsíců od data výroby.

**Bezpečnost a hygienické předpisy:**

viz bezpečnostní list výrobku

**Balení:**

V papírových pytlích po 30 kg na paletách krytých fólií

**Upozornění:**

Tento list neobsahuje všeobecná pravidla, platné normy, směrnice a pravidla pro zpracování. Při provádění zděicích prací dodržujte ČSN EN 1996-2 „Navrhování zděných konstrukcí“. Tyto pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací.

**První pomoc:**

Při nadýchání vyved'te postiženou osobu na čerstvý vzduch. Při požití vypláchněte ústa vodou a vypijte větší množství vody. Při zasažení očí vyplachovat široce otevřené oči, eventuálně při násilně otevřených víčkách proudem vlažné vody po delší dobu, několika minut. Při styku s kůží, postižená místa omyjte vodou a mýdlem, podrážděné místo ošetřete reparačním krémem. Pokud příznaky jakéhokoliv podráždění vyvolaného kontaktem s látkou neodezní po poskytnutí první pomoci, vyhledejte lékařskou pomoc.

Platnost : od 1.1.2018

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhraujeme si právo změny, které jsou výrazem technického pokroku.

Tímto vydáním pozbývají platnost všechna předešlá vydání.